

**ANDRAS
SYSTEM**

Wir finden den Weg

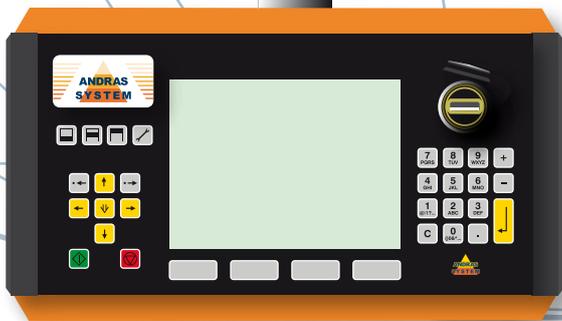
Universelle Kompaktsteuerung



mobil



stehend



hängend



einbaubar

KOMPAKTSTEUERUNG

Open Automation Control **KOMPAKT**



... eine für fast alles

ANDRAS KOMPAKT- STEUERUNG UND TERMINAL-SYSTEM

Die **ANDRAS KOMPAKTSTEUERUNG** ist ein **Universal-System**, das die Steuerung und das Terminal besonders vorteilhaft vereint.

Es ist als Multiprozessor-System entwickelt worden, wobei die Funktionen von

- ▲ **Steuerung, Regelung,**
- ▲ **Anzeige,**
- ▲ **Kommunikation und Datenhandhabung**

auf verschiedene CPUs prozessbezogen verteilt werden.

Die Interaktivität der **Kompaktsteuerung** zur Maschine/Peripherie erfolgt über den Feldbus **CAN oder BITBUS**. Hierüber lassen sich bis zu **1024 EA's** anschließen sowie Antriebssysteme steuern.

Die hauseigenen **OAL-Sys-Betriebssysteme** bieten einen umfangreichen branchenspezifischen Funktionsumfang.

Steuerungs- und Regelungsbausteine, z. B. zum Betreiben von Achsen, gehören genauso zur Betriebssystembasis wie die **frei Programmierbare SPS** mit bis zu **1024 Prozessen**.

Der Einsatz nur als Handterminal bietet unverändert alle bekannten Programmiermöglichkeiten zum Steuerungssystem.

Alle Daten, Menüs, Grafiken und Masken sind im Speicher des Bedienterminals abgelegt und belasten den Steuerungsprozess nicht.



Die Zugangsberechtigung ist hierarchisch gegliedert.

Die Möglichkeit der Mehrsprachigkeit für:

- ▲ **Bedienerführung**
- ▲ **Fehlerdiagnose**
- ▲ **Prozessbeschreibung**
- ▲ **Dokumentation**

ist grundsätzlich bei allen **ANDRAS Kompakt-Systemen** vorhanden und kann vom Anwender anlagenspezifisch abgebildet werden.



... zum Beispiel als

STEUERUNG und TERMINAL MOBIL



Sich in kürzester Zeit anpassen zu können, an die Varianzen von Werkstücken oder Produkten, ist ein wesentlicher Vorteil der Roboter- und Handhabungstechnik.

Voraussetzung hierfür ist jedoch eine Steuerung, deren Konzept darauf ausgelegt ist, dass der Anwender dies intuitiv am Vorgang durchführen kann.

Dafür sollte auch das besonders wichtige Bindeglied zwischen Mensch, Steuerung und Maschine, das Bedienterminal, für diese ablaforientierte Kommunikation gestaltet sein.

Genau für diese Aufgabenstellungen hat **ANDRAS Steuerungssysteme Steuerung und Terminal** als funktionale Einheit entwickelt, und in eine Gehäuseform integriert, die diesen Forderungen optimal gerecht wird.

Auf der bewährten Basis der **ANDRAS-Betriebssysteme OAL-Sys** führt der Anwender mit dieser Systemlösung seine Maschinen bzw. seinen Prozesse reaktionsschnell und sicher durch alle Situationen des Handhabungsablaufs.

... zum Beispiel als

STEUERUNG und TERMINAL STEHEND



Überall da wo zwischen Stückzahl 1 und einer Serienfertigung produziert werden muss, wie z. B. im Fensterbau oder der Fassadenverkleidung, ist das Automatisierungskonzept **Open Automation** der **ANDRAS Steuerungssysteme** hervorragend für die Steuerung und Bedienung der Maschinen und Anlagen geeignet.

Ob Einzelmaschine oder Fertigungszelle, die Kombination aus **ANDRAS-Steuerung und Terminal** bietet dem Bediener eine besonders einfache und schnelle Zugriffsmöglichkeit den Ablauf zu kontrollieren und im Bedarfsfall anzupassen.

Genau auf die Erfordernisse des Prozesses angepasst bietet **ANDRAS Steuerungssysteme** die richtige Gehäuseausführung für einen sicheren Zugriff und eine kontrollierte Maschinenbedienung.

Die **ANDRAS Steuerungssysteme** werden daher sowohl bei Maschinen im Handwerkerbereich als auch in den vielfältig verzahnten Ablaufprozessen von Fertigungsstraßen erfolgreich eingesetzt.



... zum Beispiel als

STEUERUNG und TERMINAL **HÄNGEND**



Bei Herstellungsprozessen der Kunststoffindustrie werden gefertigte Einzel-elemente häufig nachfolgend in Montagezellen zusammengefügt.

Das **ANDRAS-Steuerungssystem** ist speziell für die Kombination von Fertigungszellen zu einer Anlagenlösung konzipiert und hat daher auch komplette Funktionsabläufe, wie z. B. die Palettierung als parametrierbares Modul im entsprechenden Betriebssystem bereits implementiert.

Aufgrund der vielfältigen Eingriffsmöglichkeiten in dem üblichen Radius des Montageplatzes ist es besonders vorteilhaft, das Steuerung und Terminal als Funktionseinheit in der hängenden Ausführung, den Bediener sicher begleiten kann.

Hierdurch ist der Bediener sofort in der Lage auf alle Situationen des Fertigungsprozesses spontan reagieren zu können und somit eine kontinuierliche Montage zu gewährleisten.

... zum Beispiel als

STEUERUNG und TERMINAL EINGEBAUT



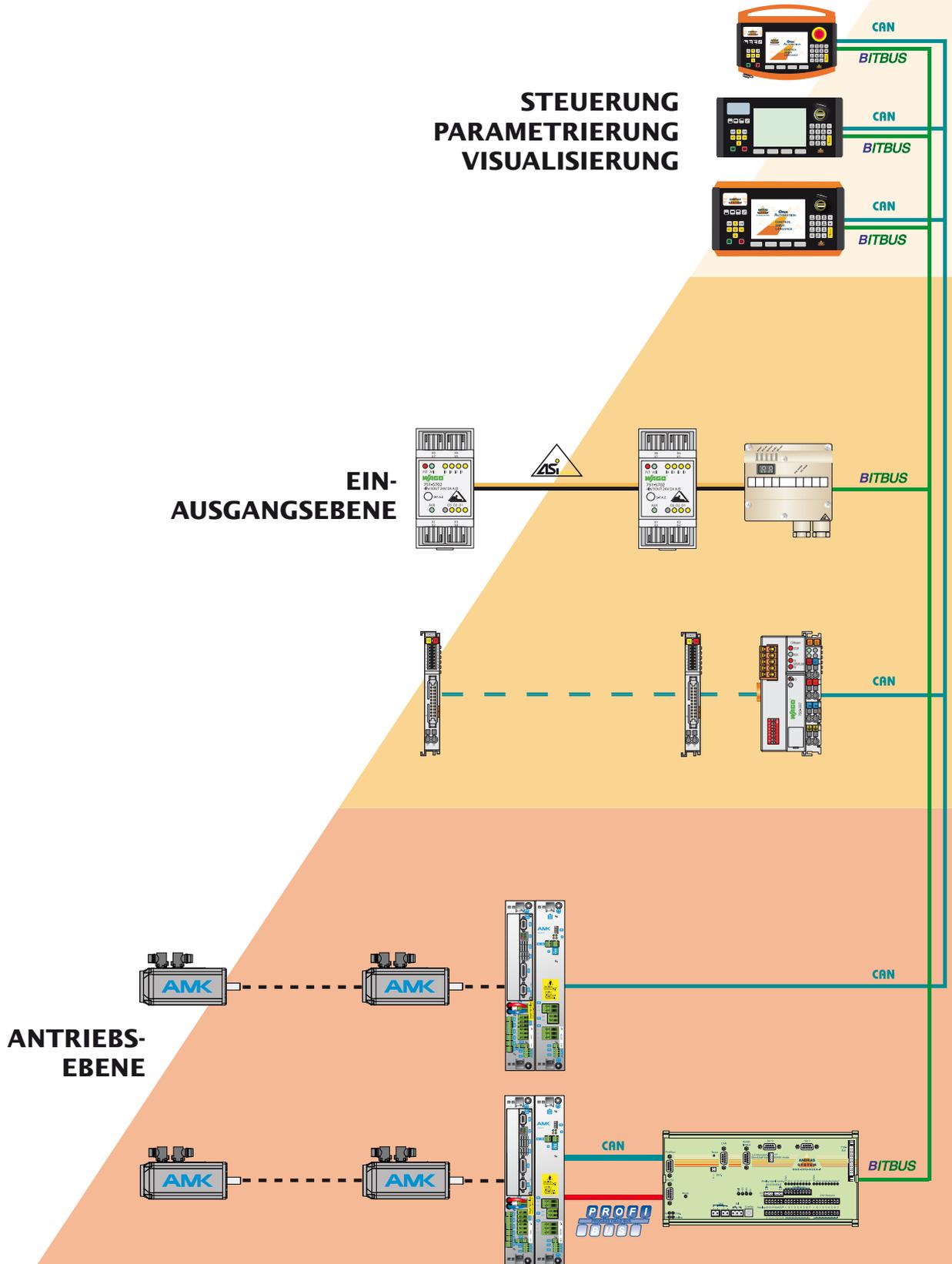
Viele Prozesse haben einen kontinuierlichen Ablauf, der heute überwiegend durch Sensoriken geführt und überwacht wird.

Auch hier sind die **ANDRAS Steuerungssysteme** in der Kombination Steuerung und Terminal eine hervorragende Lösung als Einbausystem in Schaltschränken oder Maschinengehäusen.

Hoch entwickelte Pumpenanlagen mit dynamischer Servo-Antriebstechnik für Förder- und Mischanlagen nutzen die integrierte Antriebsintelligenz der **ANDRAS-Betriebssysteme** und die einfache Bedienerführung.

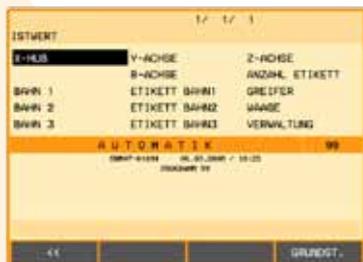
Die vielfältige Sensorik solcher Anlagen kommuniziert mit der **ANDRAS Steuerung** über Feldbussysteme wie **CAN und der ASi- Technologie**, die einen sicheren Ablauf gewährleisten.

SYSTEM-ÜBERSICHT



STRUKTUR

Steuerung, Parametrierung und Visualisierung



Automatik-Bild Entnahme



Arbeitsbild mit Stücklisten

Ein- Ausgangsebene



Wahlfreie Konfiguration von Ein- und Ausgängen

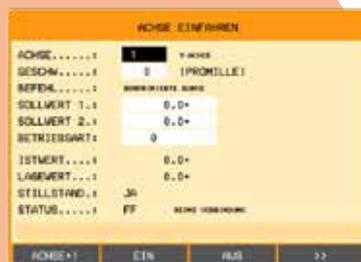


Test und Inbetriebnahme von Ein- und Ausgängen

Antriebsebene



Parametrierung von Antrieben



Test und Inbetriebnahme von Antrieben



... und für Sie vorbereitet

SYSTEMBERATUNG - APPLIKATION - SERVICE

Systemberatung

Wir sehen uns als Partner für eine optimale Lösung Ihrer Aufgabenstellungen.

Unsere mehr als 30 jährige Erfahrung bei der Realisierung von Automatisierungskonzepten, die weltweit im Einsatz sind, stellen wir Ihnen gern zur Verfügung.

Gemeinsam mit Ihnen erarbeiten wir das Anforderungsprofil und das Lösungskonzept auf einer zukunftssicheren Hard- und Software Plattform.

Applikation

Ihr Know-how verbinden wir mit der Vielfältigkeit der durch uns realisierten Lösungen.

Auf dieser Grundlage entwickeln wir Ihr Projekt und realisieren es, einschließlich Inbetriebnahmen, Schulungen und Dokumentationen.

Der gemeinsam erstellte Projektablaufplan ist die verbindliche Basis für eine termingerechte Fertigstellung.

Service

Unser Support steht Ihnen zur Beantwortung von Fragen und zur Unterstützung bei Störungen, auch für die im Projekt verwendeten Fremdprodukte, gerne zur Verfügung.

Auf Wunsch schließen wir mit Ihnen gerne eine Servicevereinbarung, angepasst an Ihr Profil.

Weiterhin bieten wir Ihnen die Möglichkeit Sie online über eine Netzwerkverbindung bei der Sicherung der Verfügbarkeit der Anlagen zu unterstützen, soweit dies im Anlagenkonzept vorbereitet wurde.

Fehlerbehebungen vor Ort werden von unseren gut ausgebildeten und eingewiesenen Technikern ausgeführt.

... programmieren? Nein, parametrieren!

DAS ABLAUFKONZEPT DER ANDRAS-STEUERUNG

Die **ANDRAS Steuerungssysteme GmbH** entwickelte unter der Leitung von Reinhard Andras ein Konzept zur Dezentralisierung der Intelligenz. Damit wurde das Ziel erreicht, eine vollständige und besonders transparente Automatisierungstechnologie für komplexe Fertigungsprozesse zur Verfügung zu stellen.

Die hierfür erforderliche offene Architektur einer gegenseitigen prozessbezogenen Auftragserteilung – das Grundkonzept der Programmtechnologie – konnte mit herkömmlichen SPS-Systemen nicht ausreichend umgesetzt werden. **Die ANDRAS Steuerungssysteme GmbH** entwickelte daher 1970 eine eigene Mikroprozessor-Hardware-Plattformen.

NR	EDZ	I	OPSWERD	BEZUGSZEICHNUNG
1	51	0	0	WARTUNG DER HAFTUNG <X> 0
2	58	0	1	TEILE HAFTUNG - OPSPWD ERHOLUNGSW 1: TEILBEREICHUNG VON LIFT 1 SPRUNG MANN 01
3	71	0	30	***** HAFTUNG 1 *****
4	58	0	2	TEILE HAFTUNG - OPSPWD ERHOLUNGSW 1: TEILBEREICHUNG VON LIFT 2 SPRUNG MANN 01
5	71	0	71	***** HAFTUNG 2 *****
6	58	0	3	TEILE HAFTUNG - OPSPWD RECHT DER HAFTUNG SPRUNG MANN 01
7	71	0	109	***** HAFTUNG 3 *****
8	72	0	114	SPRUNG UNBEDINGT ***** HAFTUNG 3 *****

Das Grundkonzept der **ANDRAS-Technologie** ist die klare Auflösung von Funktionen in ihre Teilprozesse (Objekte) mit autarker Organisation und Verwaltung.

Auf diese Weise steht für jeden Teilprozess der Anlage eine **Mini-Soft-SPS** mit eigenen Merkern, Countern und Timern zur Verfügung. Diese **Mini-Soft-SPS** kümmert sich ausschließlich um den ihr zugewiesenen Prozess, aber nur dann, wenn der Prozess zur Zeit gebraucht wird.

Auf diese Weise werden optimale Reaktionszeiten des Steuerungsprozesses erreicht.

Die konsequent begleitende Objektbeschreibung führt bei der Erstellung automatisch zur Bildung einer Prozesskontrollstruktur.

Statusabfragen, Fehlermeldungen und Behandlungen, Diagnose und Wartung werden dadurch besonders einfach ergänzbar.

1024 Eingänge, 1024 Sekundäreingänge und 1024 Ausgänge können durch die Intelligenz des Systems so adressiert werden, dass ein Eingang auch z. B. eine vollständige Servoachse oder ähnliches darstellt.



Die Zuordnung der Eingänge und Ausgänge ist nicht durch die Hardware festgelegt. Es steht ein vollkommen freies Mapping zur Verfügung. Dadurch ist es besonders einfach, intelligente Objekte für Anlagenmodule als Standard zu entwickeln und zu erproben. Erst bei der Inbetriebnahme wird die Hardware-Zuordnung festgelegt.

So entsteht mir den **ANDRAS Betriebssystemen**, einfach durch Zuordnen (Parametrieren) ein transparentes, kontrolliertes Anlagenprogramm.



<h2>Technische Daten</h2>	 <p>Kompaktsystem mobil Type Nr.: OAC-TH3U6</p>	 <p>Kompaktsystem stehende Variante Type Nr.: OAC-TSSU8</p>
GEHÄUSE	<ul style="list-style-type: none"> ▲ robustes, einteiliges, Polystyrol-Kunststoffgehäuse, schlagzäh mit Feinstruktur ▲ interne EMV-Beschichtung mit versilbertem Kupferleitlack nach VDE 0303 Teil 3 ▲ beständig gegen Öle, Fette, Alkohol u. a. ▲ seitliche Griffleisten für sicheren Halt ▲ Großer Mittelgriff für sicheres Bewegen ▲ Kabelanschluss mit Knickschutz ▲ USB-Speicher-Steckdose mit Schutzkappe ▲ CE-konform ▲ Schutzart: IP 54 ▲ Umgebungstemperatur: 0 –40° ▲ Relative Luftfeuchte: 5 – 90%, nicht kondensierend 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ robustes, einteiliges, Polystyrol-Kunststoffgehäuse, schlagzäh mit Feinstruktur ▲ interne EMV-Beschichtung mit versilbertem Kupferleitlack nach VDE 0303 Teil 3 ▲ beständig gegen Öle, Fette, Alkohol u. a. ▲ vibrationsichere Bodenmontage durch 4 Befestigungspunkte ▲ USB-Speicher-Steckdose mit Schutzkappe ▲ CE-konform ▲ Schutzart: IP 54 ▲ Umgebungstemperatur: 0 –40° ▲ Relative Luftfeuchte: 5 – 90%, nicht kondensierend
TASTATUR	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Folientastatur auf Aluminiumplatte ▲ frontseitig IP 64 ▲ 6-farbig bedruckt ▲ 32 Tasten mit Konturprägung, angeordnet als: 10er- Tastatur mit Texteingabe (Handy-Format) ▲ 4 frei verwendbare Soft-Keys ▲ Cursorsteuerung und EIN-/AUS-Tasten ▲ 4 Tasten mit Servicefunktionen ▲ Fenstertasche für Einschubschild ▲ frontseitig integrierter Not-Aus-Taster, zweikreisig (push-pull/twist-release) ▲ seitlich integrierter dreistufiger Zustimmungstaster, zweikreisig nach IEC/EN 60947-5-1 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Folientastatur auf Aluminiumplatte ▲ frontseitig IP 64 ▲ 6-farbig bedruckt ▲ 32 Tasten mit Konturprägung, angeordnet als: 10er- Tastatur mit Texteingabe (Handy-Format) ▲ 4 frei verwendbare Soft-Keys ▲ Cursorsteuerung und EIN-/AUS-Tasten ▲ 4 Tasten mit Servicefunktionen ▲ Fenstertasche für Einschubschild
ANZEIGE	<ul style="list-style-type: none"> ▲ 6,4" TFT-Farb-Display ▲ VGA 640 x 480, 4096 Farben ▲ Hintergrund beleuchtet, einstellbar ▲ mit CONTURAN Filter-/Schutzscheibe 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ 8,4" TFT-Farb-Display ▲ VGA 640 x 480, 4096 Farben ▲ Hintergrund beleuchtet, einstellbar ▲ mit CONTURAN Filter-/Schutzscheibe
ELEKTRONIK	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Mikroprozessoren: ▲ Toshiba 32-Bit CISC MCU, 80 MHz ▲ ARM7TDMI 32-Bit RISC, 66 Mhz ▲ Vinculum VNC1L single-chip-controller, 8/32-Bit V-MCU, 32 Mhz 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Mikroprozessoren: ▲ Toshiba 32-Bit CISC MCU, 80 MHz ▲ ARM7TDMI 32-Bit RISC, 66 Mhz ▲ Vinculum VNC1L single-chip-controller, 8/32-Bit V-MCU, 32 Mhz
SOFTWARE	<ul style="list-style-type: none"> ▲ ANDRAS OAL-Sys-Betriebssysteme für branchenspezifische Lösungen/Funktionen wie z.B. Handhabung, Robotik, Prozessfluss, Palettierung, Modularisierung, etc. ▲ ANDRAS-Terminal-Funktionen farbig mit: Online-Bedienerführung Online-Fehlerdiagnose Online-Prozessbeschreibung und Online-Dokumentation ▲ Online-Mehrsprachigkeit (umschaltbar) ▲ Datensicherung über USB-Speicher 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ ANDRAS OAL-Sys-Betriebssysteme für branchenspezifische Lösungen/Funktionen wie z.B. Handhabung, Robotik, Prozessfluss, Palettierung, Modularisierung, etc. ▲ ANDRAS-Terminal-Funktionen farbig mit: Online-Bedienerführung Online-Fehlerdiagnose Online-Prozessbeschreibung und Online-Dokumentation ▲ Online-Mehrsprachigkeit (umschaltbar) ▲ Datensicherung über USB-Speicher
FELDBUS-SYSTEME	<ul style="list-style-type: none"> ▲ CAN-Bus-Master ▲ Bitbus-Master ▲ interaktiv zur Maschine/Peripherie ▲ zur Steuerung von 1024 EA's, ▲ Antriebssystemen, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ CAN-Bus-Master ▲ Bitbus-Master ▲ interaktiv zur Maschine/Peripherie ▲ zur Steuerung von 1024 EA's, ▲ Antriebssystemen, etc.
ABMESSUNGEN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Breite: 310 mm ▲ Höhe: 237 mm (nur Gehäuse) ▲ Tiefe: 54 mm (nur Gehäuse) 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Breite: 485 mm ▲ Höhe: 290 mm (nur Gehäuse) ▲ Tiefe: 202 mm (nur Gehäuse)
GEWICHT	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Gewicht: ca. 2,000 kg 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Gewicht: ca. 5,500 kg
ZUBEHÖR	<ul style="list-style-type: none"> ▲ USB-Stick 1 GB mit Clip-Trageband 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ USB-Stick 1 GB mit Clip-Trageband
OPTIONEN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Individuelle Ausführungen für Gehäuse-, Firmware- und Software-Lösungen 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Individuelle Ausführungen für Gehäuse-, Firmware- und Software-Lösungen

<h2>Technische Daten</h2>	 <p>Kompaktsystem hängende Variante Type Nr.: OAC-TT5U8</p>	 <p>Kompaktsystem Einbauvariante Type Nr.: OAC-TE5U8</p>
GEHÄUSE	<ul style="list-style-type: none"> ▲ robustes, einteiliges, Polystyrol-Kunststoffgehäuse, schlagzäh mit Feinstruktur ▲ interne EMV-Beschichtung mit versilbertem Kupferleitlack nach VDE 0303 Teil 3 ▲ beständig gegen Öle, Fette, Alkohol u. a. ▲ vibrations sichere Bodenmontage durch 4 Befestigungspunkte ▲ USB-Speicher-Steckdose mit Schutzkappe ▲ CE-konform ▲ Schutzart: IP 54 ▲ Umgebungstemperatur: 0 –40° ▲ Relative Luftfeuchte: 5 – 90%, nicht kondensierend 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ robuster, einteiliger, Polystyrol-Kunststoffrahmen, schlagzäh mit Feinstruktur ▲ beständig gegen Öle, Fette, Alkohol u. a. ▲ innen liegende, abgedeckte Befestigung für sichere Montage in Maschinengehäusen, Schaltschränken, etc. ▲ rückseitige EMV-Abdeckung ▲ Zugentlastungseinrichtung der Anschluss-Verdrahtung ▲ USB-Speicher-Steckdose mit Schutzkappe ▲ CE-konform ▲ Schutzart: IP 54 ▲ Umgebungstemperatur: 0 –40° ▲ Relative Luftfeuchte: 5 – 90%, nicht kondensierend
TASTATUR	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Folientastatur auf Aluminiumplatte ▲ frontseitig IP 64 ▲ 6-farbig bedruckt ▲ 32 Tasten mit Konturprägung, angeordnet als: 10er- Tastatur mit Texteingabe (Handy-Format) ▲ 4 frei verwendbare Soft-Keys ▲ Cursorsteuerung und EIN-/AUS-Tasten ▲ 4 Tasten mit Servicefunktionen ▲ Fenstertasche für Einschubschild 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Folientastatur auf Aluminiumplatte ▲ frontseitig IP 64 ▲ 6-farbig bedruckt ▲ 32 Tasten mit Konturprägung, angeordnet als: 10er- Tastatur mit Texteingabe (Handy-Format) ▲ 4 frei verwendbare Soft-Keys ▲ Cursorsteuerung und EIN-/AUS-Tasten ▲ 4 Tasten mit Servicefunktionen ▲ Fenstertasche für Einschubschild
ANZEIGE	<ul style="list-style-type: none"> ▲ 8,4" TFT-Farb-Display ▲ VGA 640 x 480, 4096 Farben ▲ Hintergrund beleuchtet, einstellbar ▲ mit CONTURAN Filter-/Schutzscheibe 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ 8,4" TFT-Farb-Display ▲ VGA 640 x 480, 4096 Farben ▲ Hintergrund beleuchtet, einstellbar ▲ mit CONTURAN Filter-/Schutzscheibe
ELEKTRONIK	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Mikroprozessoren: ▲ Toshiba 32-Bit CISC MCU, 80 MHz ▲ ARM7TDMI 32-Bit RISC, 66 Mhz ▲ Vinculum VNC1L single-chip-controller, 8/32-Bit V-MCU, 32 Mhz 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Mikroprozessoren: ▲ Toshiba 32-Bit CISC MCU, 80 MHz ▲ ARM7TDMI 32-Bit RISC, 66 Mhz ▲ Vinculum VNC1L single-chip-controller, 8/32-Bit V-MCU, 32 Mhz
SOFTWARE	<ul style="list-style-type: none"> ▲ ANDRAS OAL-Sys-Betriebssysteme für branchenspezifische Lösungen/Funktionen wie z.B. Handhabung, Robotik, Prozessfluss, Palettierung, Modularisierung, etc. ▲ ANDRAS-Terminal-Funktionen farbig mit: <ul style="list-style-type: none"> Online-Bedienerführung Online-Fehlerdiagnose Online-Prozessbeschreibung und Online-Dokumentation ▲ Online-Mehrsprachigkeit (umschaltbar) ▲ Datensicherung über USB-Speicher 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ ANDRAS OAL-Sys-Betriebssysteme für branchenspezifische Lösungen/Funktionen wie z.B. Handhabung, Robotik, Prozessfluss, Palettierung, Modularisierung, etc. ▲ ANDRAS-Terminal-Funktionen farbig mit: <ul style="list-style-type: none"> Online-Bedienerführung Online-Fehlerdiagnose Online-Prozessbeschreibung und Online-Dokumentation ▲ Online-Mehrsprachigkeit (umschaltbar) ▲ Datensicherung über USB-Speicher
FELDBUS-SYSTEME	<ul style="list-style-type: none"> ▲ CAN-Bus-Master ▲ Bitbus-Master ▲ interaktiv zur Maschine/Peripherie ▲ zur Steuerung von 1024 EA's, ▲ Antriebssystemen, etc. 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ CAN-Bus-Master ▲ Bitbus-Master ▲ interaktiv zur Maschine/Peripherie ▲ zur Steuerung von 1024 EA's, ▲ Antriebssystemen, etc.
ABMESSUNGEN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Breite: 485 mm ▲ Höhe: 290 mm (nur Gehäuse) ▲ Tiefe: 202 mm (nur Gehäuse) 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Breite: 485 mm ▲ Höhe: 282 mm (nur Gehäuse) ▲ Tiefe: 15 mm (nur Gehäuse)
GEWICHT	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Gewicht: ca. 5,500 kg 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Gewicht: ca. 2,200 kg
ZUBEHÖR	<ul style="list-style-type: none"> ▲ USB-Stick 1 GB mit Clip-Trageband 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ USB-Stick 1 GB mit Clip-Trageband
OPTIONEN	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Individuelle Ausführungen für Gehäuse-, Firmware- und Software-Lösungen 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Individuelle Ausführungen für Gehäuse-, Firmware- und Software-Lösungen



... alles zum Prozess

ANDRAS KOMPAKT- INTELLIGENTE EIN- AUSGANGSEBENE

BAUGRUPPEN		TECHNISCHE DATEN
Ein- und Ausgangs- baugruppen	<p>OAC-CBX-DIO8 8 digitale I/Os</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ CANopen Baugruppe mit 8 digitalen Ein-/Ausgängen, 24 V ▲ CANopen Baugruppe mit integriertem In-Rail-Bus ▲ Digitale Ein-/Ausgänge getrennt programmierbar als Ein- oder Ausgang ▲ Eingangsnennspannung 24 V (18...30 V/DC) ▲ Ausgangsnennspannung 24 V, ▲ Ausgangsnennstrom max. 1 A DC ▲ Vom In-Rail-Bus trennbar ohne CAN oder Stromversorgung zu unterbrechen ▲ Einfache Verdrahtung über Federkraft-Anschluss-Kontakte, steckbar ▲ CAN/CANopen interface galvanisch getrennt ausgeführt nach ISO 11898 ▲ Arbeitstemperatur: -20 °C ... +85 °C ▲ CANopen Profil DS-301, DS-401
	<p>CAN-CBX-REL4 4 Relais- Ausgänge</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ CANopen Baugruppe mit 4 Relais-Ausgängen, davon: ▲ 2 Schließerkontakte 60 VA ▲ 2 Wechslerkontakte 60 VA ▲ CANopen Baugruppe mit integriertem In-Rail-Bus ▲ Schaltspannung max. 250 VAC, 125 VDC ▲ Schaltstrom max. 8 A (AC und DC) ▲ Schaltleistung Ohmsche Last max: 2000 VA / 240 W ▲ Schaltleistung Induktive Last max: 875 VA / 170 W ▲ Schaltfrequenz max: 30 Schaltzyklen/min ▲ Vom In-Rail-Bus trennbar ohne CAN oder Stromversorgung zu unterbrechen ▲ Einfache Verdrahtung über Schraub-Anschluss-Kontakte, steckbar ▲ CAN/CANopen interface galvanisch getrennt ausgeführt nach ISO 11898 ▲ Arbeitstemperatur: range -20 °C ... +70 °C ▲ CANopen Profil DS-301, DS-401
Analog- Baugruppen	<p>OAC-CBX-AI814 8 anal. Eing. 14 Bit</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ CANopen Baugruppe mit 8 A/D-Konverter-Eingängen, single-ended ▲ CANopen Baugruppe mit integriertem In-Rail-Bus ▲ Auflösung 14 bit ▲ Eingangsspannungsbereich ±10,24 V ▲ Abtastrate bis zu 1 kHz ▲ Galvanisch getrennte Eingänge ▲ Vom In-Rail-Bus trennbar ohne CAN oder Stromversorgung zu unterbrechen ▲ Einfache Verdrahtung über Federkraft-Anschluss-Kontakte, steckbar ▲ CAN/CANopen interface galvanisch getrennt ausgeführt nach ISO 11898 ▲ Arbeitstemperatur: -20 °C ... +70 °C ▲ CANopen Profil DS-301, DS-401
	<p>OAC-CBX-AO412 4 analog Ausg. 12 Bit</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ CANopen Baugruppe mit 4 A/D-Wandler-Ausgängen ▲ CANopen Baugruppe mit integriertem In-Rail-Bus ▲ Auflösung 12 Bit + Vorzeichen ▲ Ausgangsspannungsbereich ±10 V ▲ Ausgangsstrom max 10 mA ▲ Galvanisch getrennte Ausgänge ▲ Vom In-Rail-Bus trennbar ohne CAN oder Stromversorgung zu unterbrechen ▲ Einfache Verdrahtung über Federkraft-Anschluss-Kontakte, steckbar ▲ CAN/CANopen interface galvanisch getrennt ausgeführt nach ISO 11898 ▲ Arbeitstemperatur: -20 °C ... +70 °C ▲ CANopen Profil DS-301, DS-401
Gateway	<p>Asi zu Bitbus</p> 	<p>Dieser Koppler ist als Gateway zwischen einer BITBUS Schnittstelle und dem ASI-Bus konzipiert und ist besonders einfach in Betrieb zu nehmen. Darüber hinaus ist eine komplexe Betriebs- und Busdiagnose über LED's integriert.</p> <ul style="list-style-type: none"> ▲ OAC-Steuerungssystem: OAC-ASI-KOPPLER-BITBUS ▲ Bemessungsbetriebsspannung: ASI-Spannung 30V ▲ Schutzart nach DIN 40 050: Gehäuse IP65 ▲ Arbeitstemperatur: 0°...55 C

Lösungen

Entwicklungen

Konzepte

Ideen



**ANDRAS
SYSTEM**

ANDRAS Steuerungssysteme GmbH